

S·P·V

Bombas Submersíveis para Esgoto P-50EG

As Bombas Submersíveis SPV da linha P-50EG foram projetadas e construídas para trabalharem no recalque de esgoto bruto, efluentes e despejos em geral, em prédios, indústrias e hospitais. Têm aplicação efetiva nas estações elevatórias e de tratamento de esgoto.



S·P·V

SPV Hidrotécnica Brasileira Ltda.

Vendas: Rua Estela, 515, Bloco D, Conj. 141, Ibirapuera Central Park - São Paulo - SP - CEP 04011-002 - Tel./Fax: (11) 5572-1511
Fábrica e Assist. Técnica: Rua José Rafaeli, 379 (Socorro) - São Paulo - SP - CEP 04763-280 - Tel.: (11) 5521-7667 - Fax: (11) 5548-8728
www.spvbomba.com.br - E-mail: vendas@spvbomba.com.br

S.P.V

Bombas Submersíveis para Esgoto P-50EG

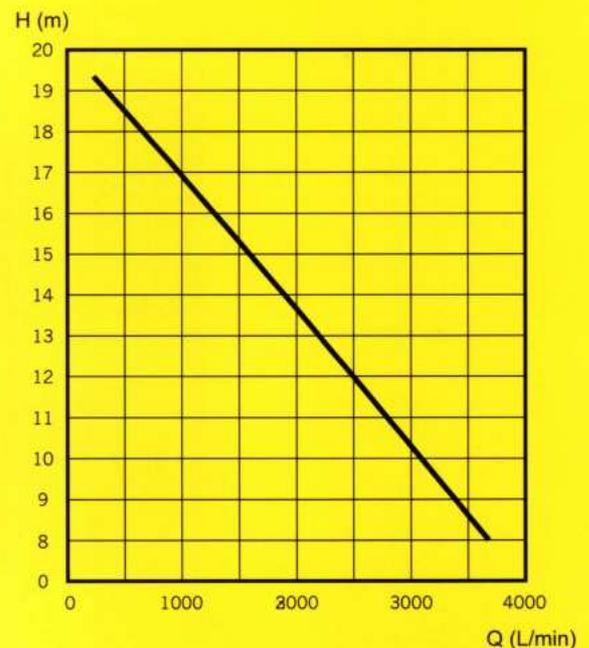
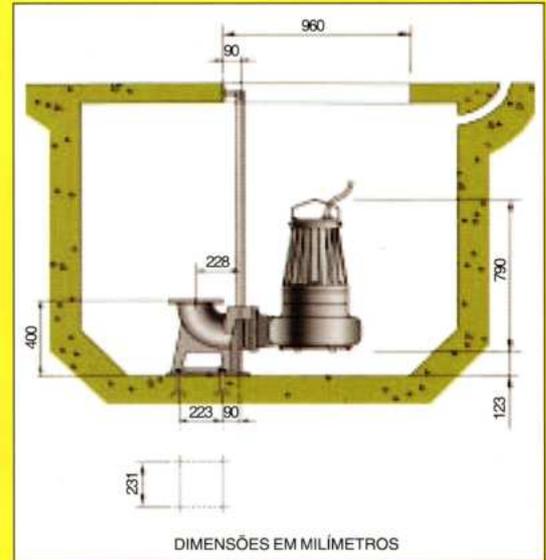
APLICAÇÃO

A Bomba Submersível estacionária SPV P-50EG, possui sistema de acoplamento automático. Uma solução prática onde o conjunto motobomba pode ser içado facilmente para inspeção ou manutenção, sem a necessidade que operadores desçam ao poço ou ainda que se esvazie o mesmo para execução de serviços.

A conexão de descarga é dotada de uma flange correspondente ao que existe na motobomba. Quando se baixa o conjunto ao poço o mesmo se faz deslizar ao longo de um guia e este se acopla automaticamente à referida conexão de descarga.

Pelas suas próprias dimensões, o conjunto ocupa espaços reduzidos facilitando a execução do projeto. A segurança de funcionamento é total e não requer cuidados maiores. Está protegida contra sobrecargas através de sensores de termostatos que desligarão o motor em situações elétricas desfavoráveis. A bomba poderá trabalhar automaticamente com uso dos reguladores de nível RN-770.

Estanqueidade garantida através de dois selos mecânicos em carbeto de silício.



MATERIAIS	
Carcaça do motor	Ferro Fundido
Voluta	
Placa de desgaste	
Impulsor (rotor)	
Selos Mecânicos	Carbeto de Silício
Eixo	Aço Inoxidável
Cabo (padrão 10m)	PVC

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS		
Pêso da Bomba	Kg	240,0
Diâmetro de recalque	Ø	6"
Passagem de sólidos	mm	100
Potência do motor	CV/Kw	12,5 / 9,3
Voltagem - Trifásico	V	220 / 380 / 440
Amperagem	A	34,3 / 19,8 / 17,2
Ciclagem	Hz	60
Rotação	rpm	1.750

TABELA DE RECALQUE P-50 EG				
		mCA	l/min	m³/h
Altura Manométrica	8		3.660	219,6
	9		3.369	202,1
	10		3.120	187,2
	11		2.804	168,2
	12		2.400	144,0
	13		2.173	130,4
	14		1.810	108,6
	15		1.586	95,2
	16		1.230	73,8
	17		978	58,7
	18		630	37,8
	19		304	18,2
	20		0	0,0